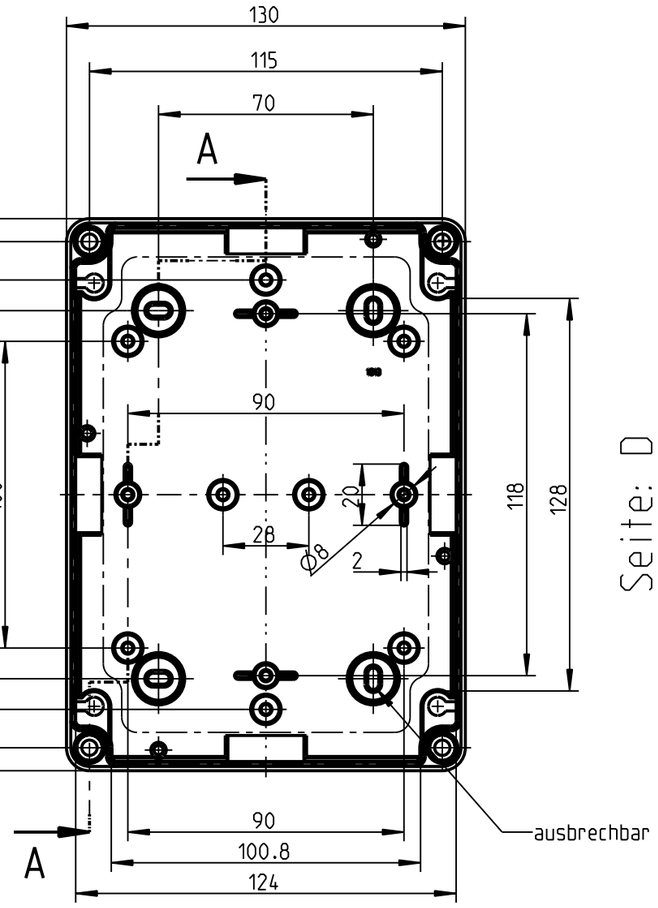
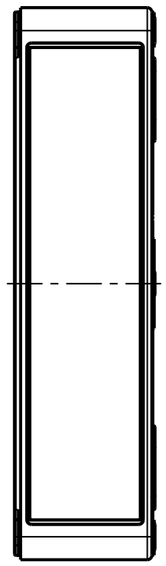
Seite: A

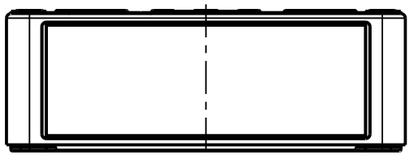


Seite: B

Seite: B+D



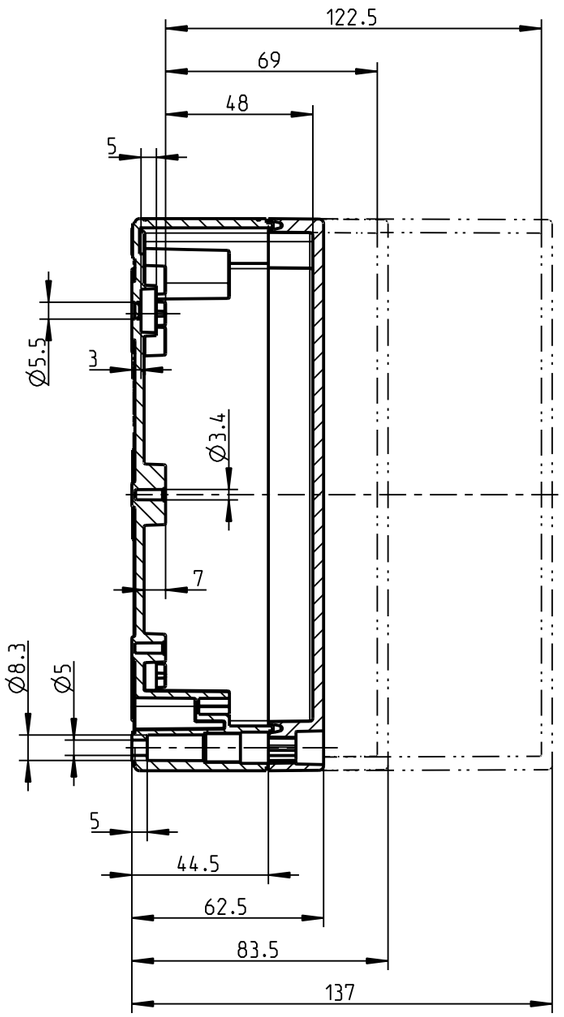
Seite: C



Seite: A+C

Seite: D

A-A



Gehaeuse ohne Vorpraegungen

Max.moegliche metrische Bohrungen
je Kastenseite

M	A/C	B/D
12	10	12
16	4	5
20	3	4
25	2	3
32	1*	1*

* = nicht drehbar

2	Tabelle angepasst	22.07.13	JGe
Zust.	Aenderung	Datum	Name

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments. Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten. soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-. Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.

(Verwendungsbereich)	(Zul.Abw.)	(Oberflaeche)
(Ursprung) .		

	Datum	Name
Bearb.	25.09.12	W.S.
Gepr.	22.07.13	VLe
Vers.		
Status	Freigabe	

Maßstab	1:2
(Volumen in cm³)	
(Werkstoff,Halbzeug)	
(Benennung)	Massblatt TK 1813 flach. glatt
(Zeichnungsnummer)	M-TK-1813-f
Blatt	1
A3 Bl.	
(Ersatz fuer:)	

(Dateiname Modell:) M-TK-1813-FLACH_GLATT

(Dateiname Zeichnung:) M-TK-1813-FLACH_GLATT