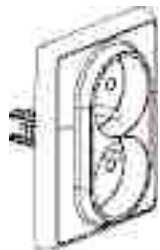
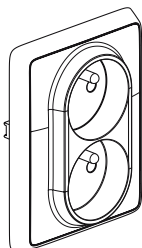


Prises de courant double Cariva™

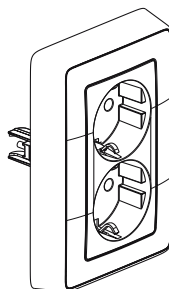
Réf.(s): 7736 18 - 7737 18 - 7736 19 - 7737 19 - 7736 27 - 7737 27



7736 18/7737 18



7736 19/7737 19



7736 27/7737 27

SOMMAIRE

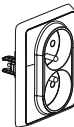

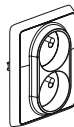



Pages

| | |
|---|---|
| 1. Utilisation | 1 |
| 2. Gamme | 1 |
| 3. Cotes d'encombrement | 1 |
| 4. Mise en situation/montage | 2 |
| 5. Raccordement | 2 |
| 6. Caractéristiques techniques | 3 |
| 7. Entretien/maintenance | 3 |
| 8. Normes et certificats de conformité .. | 3 |

1. UTILISATION

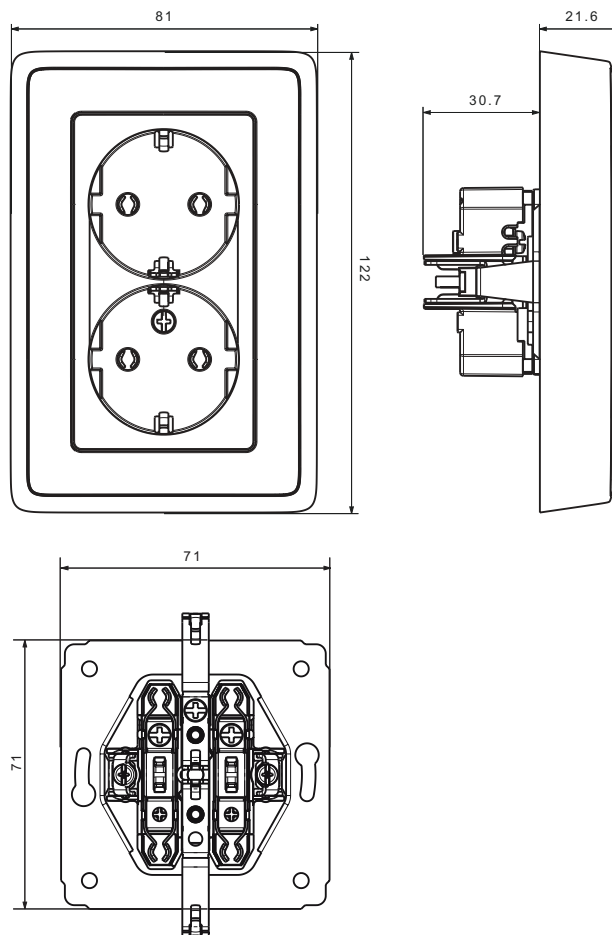
Mécanisme de prises de courant 10/16A - 250V au standard français, tchèque et schuko.

2. GAMME

| Désignation | Réf. Commerciale | Couleur | Poids (g) |
|---|------------------|---------|-----------|
|  2x2 2P+T standard français sans éclips - Pologne | 7736 18 | Blanc | 96 |
|  2x2 2P+T standard français sans éclips - Pologne | 7737 18 | Ivoire | 96 |
|  2x2 2P+T standard français sans éclips - Tchéquie / Slovaquie | 7736 19 | Blanc | 94 |
|  2x2 2P+T standard français sans éclips - Tchéquie / Slovaquie | 7737 19 | Ivoire | 94 |
|  2x2 2P+T standard shuko sans éclips - Hongrie | 7736 27 | Blanc | 105 |
|  2x2 2P+T standard shuko sans éclips - Hongrie | 7737 27 | Ivoire | 105 |

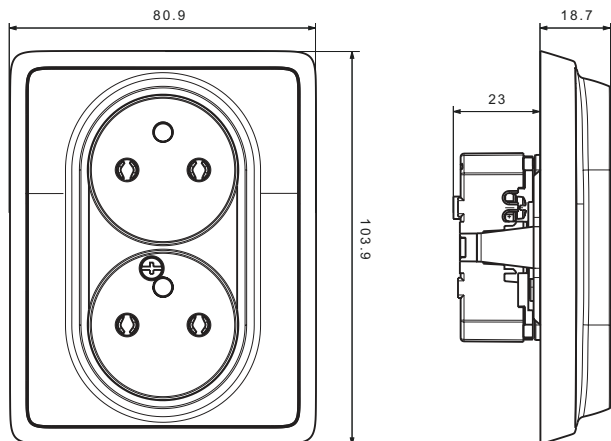
3. COTES D'ENCOMBREMENT - Dimensions en mm

773627 / 773727

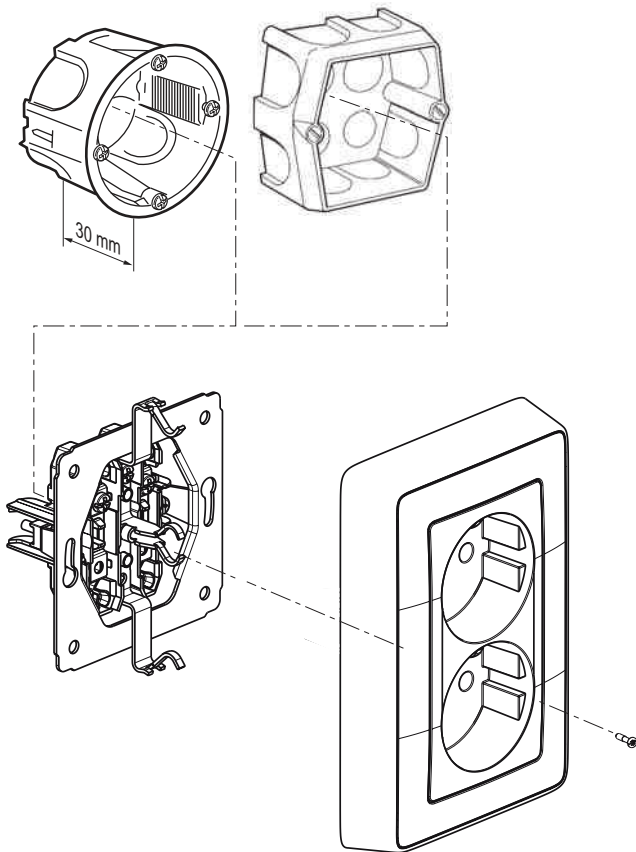


3. COTES D'ENCOMBREMENT - Dimensions en mm

773619 / 773719 / 7736 18 / 7737 18



4. MISE EN SITUATION - MONTAGE

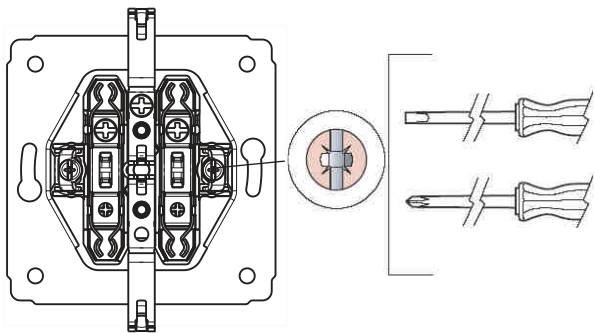


4.1 Vis

Le mécanisme de prise est équipé de vis à pas rapide. Pour assurer un montage rapide et sûr, le mécanisme est équipé de vis mixtes Pozidriv + fente pour lame plate.

Taille des outils à utiliser pour les mécanismes Cariva™ avec vis à empreinte mixte et diamètre de 3 mm :

- Tournevis / Pointe PZ1 ou Lame plate 0,8 x 4

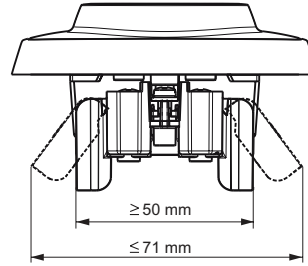


Pour éviter tout risque d'endommagement par un vissage trop fort des vis, il convient de prendre en compte la force de vissage maximale selon la norme IEC 60884-1. Lors de l'utilisation de tournevis électriques, il est recommandé un réglage préalable de la force de vissage à 0,5/0,6Nm.

4. MISE EN SITUATION - MONTAGE (suite)

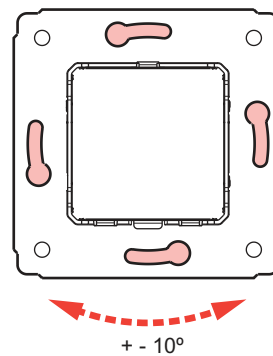
4.2 Griffes

Ouverture des griffes de 50 à 71mm.



La type Tchèque est livrées sans griffe.

4.3 Rattrapage d'aplomb



Attention : le rattrapage angulaire ci-dessus est effectif pour une installation monoposte uniquement.

Ce même rattrapage sera réduit lors de l'installation multiposte.

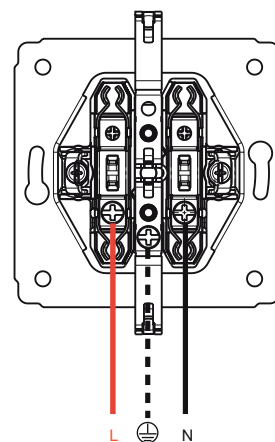
5. RACCORDEMENT

5.1 Bornes

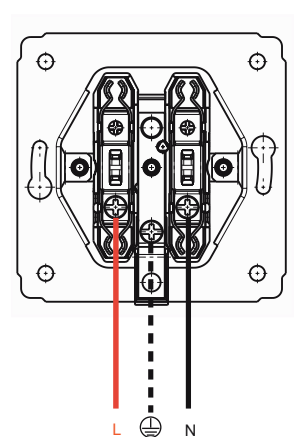
Connexions par bornes à vis
Capacité des bornes : 2 x 2,5mm²

5.2 Schémas de câblage

773627 / 773727



773619 / 773719



6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**6.1 Caractéristiques mécaniques**

Indice de protection : IP 20 (mécanisme complet)

Résistance mécanique : IK 04 (0,55)

6.2 Caractéristiques matière

| Mécanismes : | | |
|---------------|----------------------|---|
| Support | Acier | Couleur |
| Socle | Polycarbonate (P.C.) | Gris RAL 7016 |
| Contact terre | Laiton | |
| Contact phase | Laiton | |
| Griffes | Acier zingué | |
| Vis | Acier zingué | |
| Enjoliveur | Polycarbonate (P.C.) | Blanc RAL 9003 ou Ivoire RAL 1013 |
| Marquage : | | |
| Support | Bas - relief + laser | |
| Socle | Haut-relief | |

6.3 Caractéristiques électriques

Autoextinguibilité suivant NFC 20-455 - CEI 695.2.1

Mécanisme : 850°C / 30 s

Habillage : 650°C / 30 s

Tension : 230V_~

Intensité : 16A maximum en courant alternatif

Fréquence : 50Hz

6.4 Caractéristiques climatiques

Température d'utilisation: de -5°C à +40°C

Température de stockage: de -25°C à +40°C

7. ENTRETIEN / MAINTENANCE**7.1 Nettoyage**

Nettoyage superficiel des enjoliveurs et des plaques à l'aide d'un chiffon humide. Ne pas utiliser de produits agressifs ou corrosifs.

ATTENTION : Veiller à débrancher le circuit de protection des prises sur le tableau électrique, avant le nettoyage.







| Tenue aux agents chimiques | PC |
|------------------------------|----|
| Acétone | - |
| Acide acétique à 10% | + |
| Acide chlorhydrique * | - |
| Acide citrique * | + |
| Acide fluorhydrique | - |
| Acide nitrique à 30% | - |
| Acide nitrique à 50% | - |
| Acide phosphorique * | - |
| Acide sulfurique | - |
| Acide tannique* | - |
| Alcool éthylique | + |
| Alcool méthylique (méthanol) | + |
| Ammoniaque | - |
| Chlorure de baryum * | + |
| Benzène | - |
| Chlorure de chaux* | + |
| Eau de mer | + |
| Essence lourde | - |
| Essence minérale | - |
| Essence de térébenthine | + |
| Huiles essentielles | + |
| Huile de lin | + |
| Huile lubrifiante | + |
| Huile pour machines | + |
| Huile minérale | + |
| Huile de paraffine | + |
| Huile de poisson | + |
| Huile de ricin | + |
| Huile de silicone | + |
| Lait | + |
| Mazout | + |
| Pétrole, éther de pétrole | - |
| Silicate (Potassium,Sodium) | + |
| Soude caustique = 40% | + |
| Styrène monomère | - |
| Sucre | + |
| Trichloréthylène | - |
| Toluène | - |
| Urine | + |
| Vin | + |
| Aniline | - |

* Toutes concentrations en solution aqueuse

+ Résistance - Instabilité (+) Résistance limitée

8. NORMES ET CERTIFICATS DE CONFORMITE

Conforme à la IEC 60884-1

| Références | Marques de qualité | Normes | Certificat n° |
|-------------------|--|-------------|----------------|
| 7736 18 / 7737 18 | BBJ  | IEC 60884-1 | B/12/423/05/A1 |
| 7736 19 / 7737 19 | EZU  | IEC 60884-1 | 106 0224 |
| | ESU  | IEC 60884-1 | en cours |
| 7736 27 / 7737 27 | GOST  | | B03327 |
| | MEEI | | M0105V0505 |
| | TSE  | | en cours |
| | VDE  | | en cours |