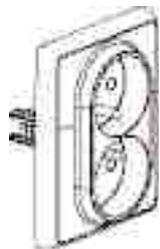
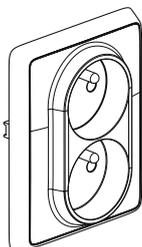


Prises de courant double Cariva™

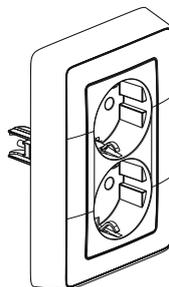
Réf.(s): 7736 18 - 7737 18 - 7736 19 - 7737 19 - 7736 27 - 7737 27



7736 18/7737 18



7736 19/7737 19



7736 27/7737 27

SOMMAIRE

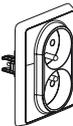
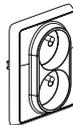
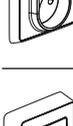
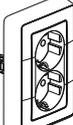
Pages

1. Utilisation	1
2. Gamme	1
3. Cotes d'encombrement	1
4. Mise en situation/montage	2
5. Raccordement	2
6. Caractéristiques techniques	3
7. Entretien/maintenance	3
8. Normes et certificats de conformité	3

1. UTILISATION

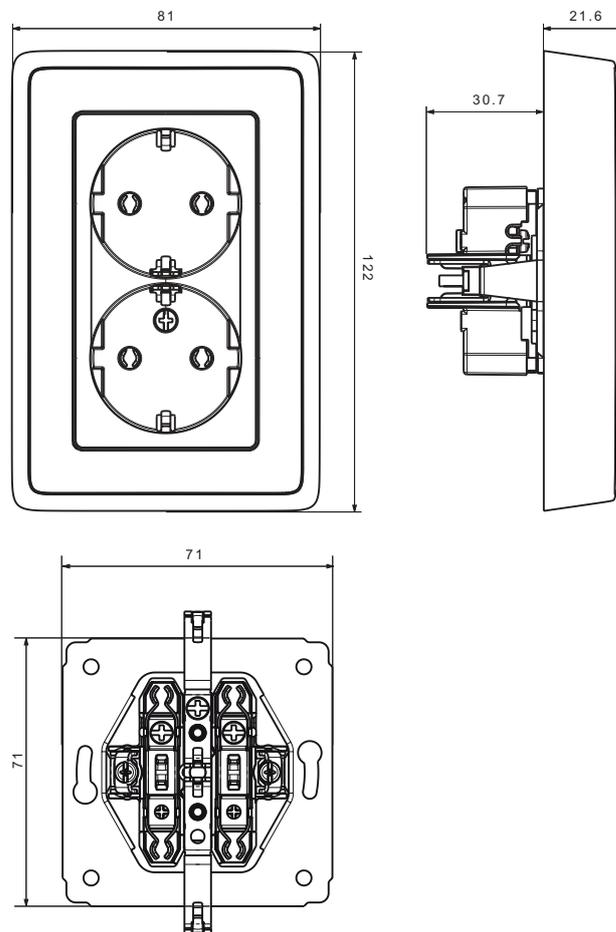
Mécanisme de prises de courant 10/16A - 250V au standard français, tchèque et schuko.

2. GAMME

Désignation	Réf. Commerciale	Couleur	Poids (g)
 2x2 2P+T standard français sans éclips - Pologne	7736 18	Blanc	96
 2x2 2P+T standard français sans éclips - Pologne	7737 18	Ivoire	96
 2x2 2P+T standard français sans éclips - Tchéquie / Slovaquie	7736 19	Blanc	94
 2x2 2P+T standard français sans éclips - Tchéquie / Slovaquie	7737 19	Ivoire	94
 2x2 2P+T standard shuko sans éclips - Hongrie	7736 27	Blanc	105
 2x2 2P+T standard shuko sans éclips - Hongrie	7737 27	Ivoire	105

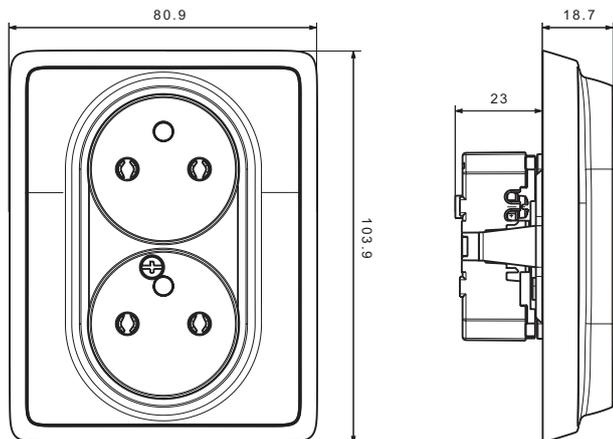
3. COTES D'ENCOMBREMENT - Dimensions en mm

773627 / 773727

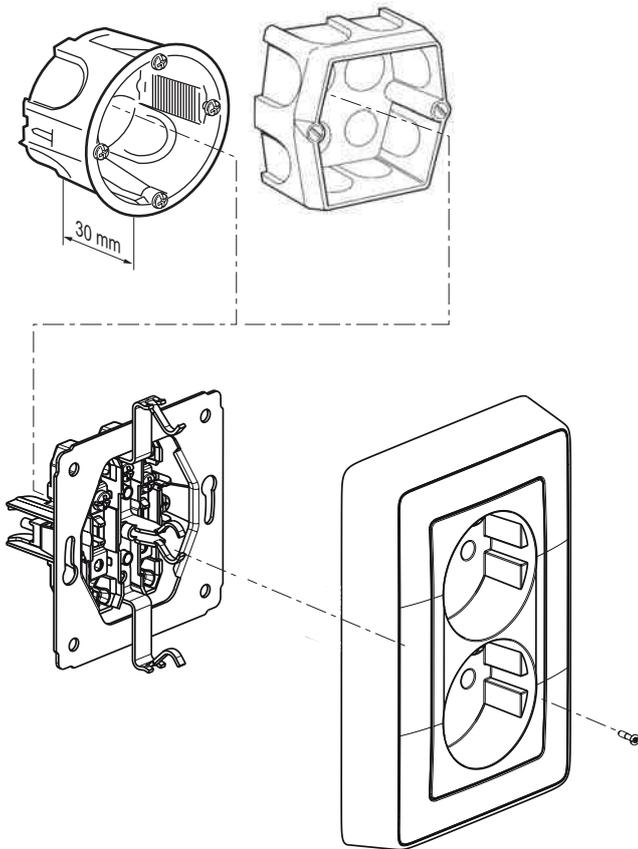


3. COTES D'ENCOMBREMENT - Dimensions en mm

773619 / 773719 / 7736 18 / 7737 18



4. MISE EN SITUATION - MONTAGE

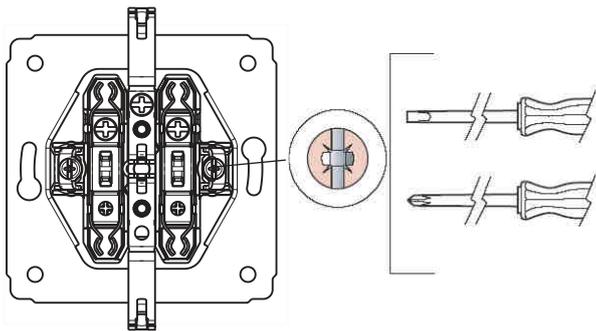


4.1 Vis

Le mécanisme de prise est équipé de vis à pas rapide. Pour assurer un montage rapide et sûr, le mécanisme est équipé de vis mixtes Pozidriv + fente pour lame plate.

Taille des outils à utiliser pour les mécanismes Cariva™ avec vis à empreinte mixte et diamètre de 3 mm :

- Tournevis / Pointe PZ1 ou Lame plate 0,8 x 4

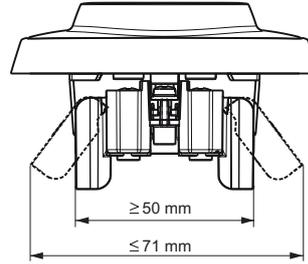


Pour éviter tout risque d'endommagement par un vissage trop fort des vis, il convient de prendre en compte la force de vissage maximale selon la norme IEC 60884-1. Lors de l'utilisation de tournevis électriques, il est recommandé un réglage préalable de la force de vissage à 0,5/0,6Nm.

4. MISE EN SITUATION - MONTAGE (suite)

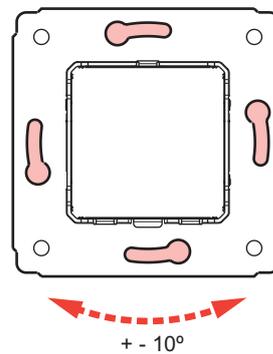
4.2 Griffes

Ouverture des griffes de 50 à 71mm.



La type Tchèque est livrées sans griffe.

4.3 Rattrapage d'aplomb



Attention : le rattrapage angulaire ci-dessus est effectif pour une installation monoposte uniquement.

Ce même rattrapage sera réduit lors de l'installation multiposte.

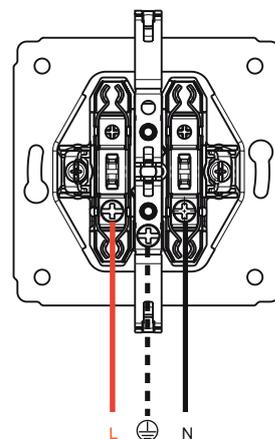
5. RACCORDEMENT

5.1 Bornes

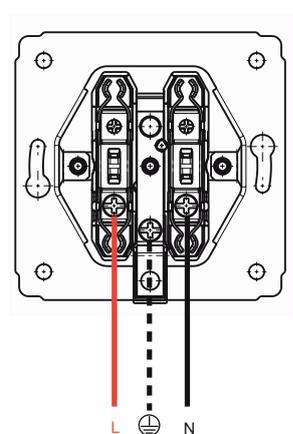
Connexions par bornes à vis
Capacité des bornes : 2 x 2,5mm²

5.2 Schémas de câblage

773627 / 773727



773619 / 773719



6. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**6.1 Caractéristiques mécaniques**

Indice de protection : IP 20 (mécanisme complet)

Résistance mécanique : IK 04 (0,55)

6.2 Caractéristiques matière

Mécanismes :		
Support	Acier	Couleur
Socle	Polycarbonate (P.C.)	Gris RAL 7016
Contact terre	Laiton	
Contact phase	Laiton	
Griffes	Acier zingué	
Vis	Acier zingué	
Enjoliveur	Polycarbonate (P.C.)	Blanc RAL 9003 ou Ivoire RAL 1013
Marquage :		
Support	Bas - relief + laser	
Socle	Haut-relief	

6.3 Caractéristiques électriques

Autoextinguibilité suivant NFC 20-455 - CEI 695.2.1

Mécanisme : 850°C / 30 s

Habillage : 650°C / 30 s

Tension : 230V_~

Intensité : 16A maximum en courant alternatif

Fréquence : 50Hz

6.4 Caractéristiques climatiques

Température d'utilisation: de -5°C à +40°C

Température de stockage: de -25°C à +40°C

7. ENTRETIEN / MAINTENANCE**7.1 Nettoyage**

Nettoyage superficiel des enjoliveurs et des plaques à l'aide d'un chiffon humide. Ne pas utiliser de produits agressifs ou corrosifs.

ATTENTION : Veiller à débrancher le circuit de protection des prises sur le tableau électrique, avant le nettoyage.

Tenue aux agents chimiques	PC
Acétone	-
Acide acétique à 10%	+
Acide chlorhydrique *	-
Acide citrique *	+
Acide fluorhydrique	-
Acide nitrique à 30%	-
Acide nitrique à 50%	-
Acide phosphorique *	-
Acide sulfurique	-
Acide tannique*	-
Alcool éthylique	+
Alcool méthylique (méthanol)	+
Ammoniaque	-
Chlorure de baryum *	+
Benzène	-
Chlorure de chaux*	+
Eau de mer	+
Essence lourde	-
Essence minérale	-
Essence de térébenthine	+
Huiles essentielles	+
Huile de lin	+
Huile lubrifiante	+
Huile pour machines	+
Huile minérale	+
Huile de paraffine	+
Huile de poisson	+
Huile de ricin	+
Huile de silicone	+
Lait	+
Mazout	+
Pétrole, éther de pétrole	-
Silicate (Potassium,Sodium)	+
Soude caustique = 40%	+
Styrène monomère	-
Sucre	+
Trichloréthylène	-
Toluène	-
Urine	+
Vin	+
Aniline	-

* Toutes concentrations en solution aqueuse

+ Résistance - Instabilité (+) Résistance limitée

8. NORMES ET CERTIFICATS DE CONFORMITE

Conforme à la IEC 60884-1

Références	Marques de qualité	Normes	Certificat n°
7736 18 / 7737 18	BBJ 	IEC 60884-1	B/12/423/05/A1
7736 19 / 7737 19	EZU 	IEC 60884-1	106 0224
	ESU 	IEC 60884-1	en cours
7736 27 / 7737 27	GOST 		B03327
	MEEI		M0105V0505
	TSE 		en cours
	VDE 		en cours