

## BMP1002F3NA2A

synchronní motor PMSM 480 V AC 1,5 kW



### Hlavní parametry

Typ produktu nebo součásti	Synchronní motor
Označení přístroje	BMP
Maximální mechanická rychlost	3600 ot./min
Jm. výstupní výkon	1500 W s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 1500 W with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Jmenovitý krouticí moment	4,77 N.m s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 4.77 N.m with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Jmenovité otáčky	3000 ot/min s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 3000 rpm with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Kompatibilita	Frekvenční měnič ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový Variable speed drive ATV320 at 1.5 kW 380...500 V three phase
Provedení hřídele	S perem a drážkou
Stupeň krytí IP	IP65 standardní IP67 s příslušenstvím pro zvýšení krytí
Parkovací brzda	Ne
Montážní držák	Mezinárodní standardní příruba
Elektrické připojení	Otočný pravoúhly konektor

### Doplňěk

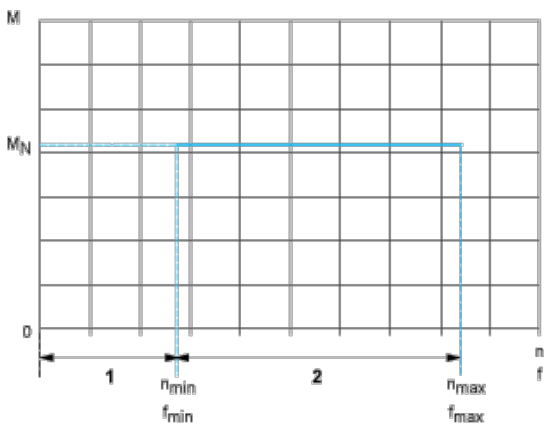
Kompatibilní řada	Altivar 32 Altivar Machine ATV320
[Us] jmenovité napájecí napětí	480 V
Počet fází v síti	Trojfázové
Maximální proud Irms	6,2 A s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 6.2 A with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Jmenovitá provozní frekvence	250 Hz s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 250 Hz with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Minimální provozní frekvence	25 Hz s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 25 Hz with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Maximální provozní frekvence	300 Hz s měničem ATV32 při 1,5 kW 400 V trojfázový 300 Hz with drive ATV320 at 1.5 kW 400 V three phase
Průměr hřídele	19 mm
Délka hřídele	40 mm
Šířka klíče	6 mm
Osová výška motoru	100 mm
Konst. točivého momentu	1,56 N.m/A při 40 °C
Počet pólů motoru	5
Délka motoru	2
Moment setrvačnosti motoru	6,28 kg.cm <sup>2</sup>
Odpor statoru	1.75 Ω při 40 °C
Indukčnost statoru	7,65 mH for q-axis winding při 40 °C 6,64 mH for d-axis winding při 40 °C
Max. radiální síla Fr	620 N při 4000 ot./min 690 N při 3000 ot./min 790 N při 2000 ot./min 990 N při 1000 ot./min
Max. axiální síla Fa	0,2 x Fr

Informace uvedené v této dokumentaci obsahují obecné popisy a technické parametry výrobků. Tato dokumentace nenahrazuje vyhodnocení vhodnosti nebo spolehlivosti výrobku v uživatelské aplikaci a nesmí tak být využívána. Uživatel nebo systémový integrátor nese odpovědnost za provedení odpovídajících a úplných analýz, hodnocení a testování produktů s ohledem na konkrétní aplikaci nebo použití. Schneider Electric Industries SAS ani její dceřinné firmy či pobočky nenesou odpovědnost za nesprávné použití zde obsažených informací.



C	mm	19
	in.	0.75
D	mm	6
	in.	0.24
E	mm	21.5
	in.	0.85
F	mm	30
	in.	1.18
G	mm	5
	in.	0.20
H		M6
N	mm	2.8
	in.	0.11
O	mm	5
	in.	0.20
P	mm	16
	in.	0.63
Q	mm	21
	in.	0.83
S	mm	6.4
	in.	0.25
T	mm	5
	in.	0.20

## Performance curves



$M$  : Torque in Nm

$n$  : Speed in rpm

$f$  : frequency in Hz

1 : Only permissible during acceleration and deceleration phases.

2 : Continuous operation with the default values from the configuration file.