

Datový list | Objednací číslo: 260-313

2vodičová svorka; Bez tlačítka; Se západkou; Pro plech o tloušťce 0,6–1,2 mm; Upevňovací otvor Ø 3,5 mm; Možnost propojení příčnými a stupňovitými můstky; CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; Světle šedá

www.wago.com/260-313



Data

Elektrické parametry

Ratings per IEC/EN 60664-1

Návrhové napětí (III / 3)	400 V
Návrhové rázové napětí (III / 3)	6 kV
Jmenovitý proud	18 A
Legenda (návrhové hodnoty)	(III / 3) ≙ kategorie přepětí III / stupeň znečištění 3

Údaje o připojení

Připojovací technika	CAGE CLAMP®
Způsob ovládání	Ovládací nástroj
Materiály připojitelných vodičů	Měď
Plný vodič	0,08 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
Jemně laněný vodič	0,08 ... 1,5 mm² / 28 ... 16 AWG
Délka odizolování	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 palec
Celkový počet kontaktních míst	2
Celkový počet potenciálů	1

Počet úrovní	1
Způsob zapojení	boční připojení

Geometrické údaje

Šířka	5 mm / 0.197 inch
Výška od povrchu	17 mm / 0.669 inch
Hloubka	25 mm / 0.984 inch

Mechanické parametry

Provedení	Horizontální provedení
Způsob upevnění	Západka
Úroveň popisování	Boční popis

Údaje o materiálu




barva	Světle šedá
Požární zatížení	0.032 MJ
Hmotnost	1.69 g

Obchodní údaje

Product Group	9 (Std. Chassis Mt. Blocks)
Druh balení	BOX
Country of origin	CH
GTIN	4044918593557
Customs Tariff No.	85369010000

Atesty/certifikáty




Specifické atesty jednotlivých států

Logo	Schválení	Doplňkový text schválení	Název certifikátu
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR-NL 6508
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	2110272.01
	CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	70010891
	VDE	EN 60998	40033303


VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut



Atesty pro použití v loďním průmyslu



Logo	Schválení	Doplňkový text schválení	Název certifikátu
	ABS American Bureau of Shipping	-	19- HG1869868- PDA
	DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd	-	TAE00001V2
	LR Lloyds Register	IEC 60998	91/20242 (E7)

Atesty UL


Logo	Schválení	Doplňkový text schválení	Název certifikátu
	UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Kompatibilní produkty

Marking accessories

	Obj. č.: 210-832 Popisovací páska; Na cívce; Šířka 3 mm; Bez potisku; Samolepicí; Bílá	www.wago.com/210-832
	Obj. č.: 210-833 Popisovací páska; Na cívce; Šířka 6 mm; Bez potisku; Samolepicí; Bílá	www.wago.com/210-833

General accessories

	Obj. č.: 209-122 Plastová koncová svěrka; Možnost popisování systémem WSB; Na hliníkovou lištu 210-154; Šedá	www.wago.com/209-122
--	--	--

End plate



Obj. č.: 260-371
Koncová bočnice; Se západkou; Šedá

www.wago.com/260-371

Jumper



Obj. č.: 260-402
Vkládací můstek; Izolováno; 2x; Zmenšuje pripojiteľný priereč na 1 mm; Šedá

www.wago.com/260-402

ferrule



Obj. č.: 216-101
Dutinka; Objímka na 0,5 mm² / AWG 22; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-101



Obj. č.: 216-102
Dutinka; Objímka na 0,75 mm² / AWG 20; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-102



Obj. č.: 216-103
Dutinka; Objímka na 1 mm² / AWG 18; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-103



Obj. č.: 216-104
Dutinka; Objímka na 1,5 mm² / AWG 16; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-104



Obj. č.: 216-121
Dutinka; Objímka na 0,5 mm² / AWG 22; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-121



Obj. č.: 216-122
Dutinka; Objímka na 0,75 mm² / AWG 20; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-122



Obj. č.: 216-123
Dutinka; Objímka na 1 mm² / AWG 18; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-123



Obj. č.: 216-124
Dutinka; Objímka na 1,5 mm² / AWG 16; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-124



Obj. č.: 216-131
Dutinka; Objímka na 0,25 mm² / AWG 24; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-131



Obj. č.: 216-132
Dutinka; Objímka na 0,34 mm² / AWG 24; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-132



Obj. č.: 216-151
Dutinka; Objímka na 0,25 mm² / AWG 24; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-151



Obj. č.: 216-152
Dutinka; Objímka na 0,34 mm² / AWG 24; Bez plastového límce; Galvanicky pocínováno

www.wago.com/216-152



Obj. č.: 216-201
Ferrule; Sleeve for 0.5 mm² / 20 AWG; insulated; electro-tin plated; white

www.wago.com/216-201



Obj. č.: 216-202
Ferrule; Sleeve for 0.75 mm² / 18 AWG; insulated; electro-tin plated; gray

www.wago.com/216-202



Obj. č.: 216-203
Dutinka; Objímka na 1 mm² / AWG 18; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Červená

www.wago.com/216-203



Obj. č.: 216-204
Dutinka; Objímka na 1,5 mm² / AWG 16; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Černá

www.wago.com/216-204

Obj. č.: 216-221
Ferrule; Sleeve for 0.5 mm² / 20 AWG; insulated; electro-tin plated; white

www.wago.com/216-221



Obj. č.: 216-222
Ferrule; Sleeve for 0.75 mm² / 18 AWG; insulated; electro-tin plated; gray www.wago.com/216-222



Obj. č.: 216-223
Dutinka; Objímka na 1 mm² / AWG 18; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Červená www.wago.com/216-223



Obj. č.: 216-224
Dutinka; Objímka na 1,5 mm² / AWG 16; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Černá www.wago.com/216-224

Obj. č.: 216-301
Dutinka; Objímka na 0,25 mm² / AWG 24; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Žlutá www.wago.com/216-301



Obj. č.: 216-302
Ferrule; Sleeve for 0.34 mm² / 22 AWG; insulated; electro-tin plated; green www.wago.com/216-302

Obj. č.: 216-321
Dutinka; Objímka na 0,25 mm² / AWG 24; S plastovým límcem; Galvanicky pocínováno; Žlutá www.wago.com/216-321



Obj. č.: 216-322
Ferrule; Sleeve for 0.34 mm² / 22 AWG; insulated; electro-tin plated; green www.wago.com/216-322

assembling



Obj. č.: 209-120
Montážní patka; Možnost naklapnutí na svorky se západkou; K našroubování na reléové moduly; Šířka 6,4 mm; Šedá www.wago.com/209-120



Obj. č.: 209-137
Montážní adaptér; Lze použít jako koncovou svěrku; Šířka 6,5 mm; Šedá www.wago.com/209-137

check



Obj. č.: 210-136
Zkušební hrot; Ø 2 mm; S 500mm vedením; Červená www.wago.com/210-136



Obj. č.: 210-137
Zkušební hrot; Ø 2,3 mm; S 500mm vedením; Žlutá www.wago.com/210-137



Obj. č.: 249-135
Modul pro zkušební zástrčku; Bez zajišťovacích západek; Možnost řadového připojení; Pro 2vodičové svorky; Šedá www.wago.com/249-135



Obj. č.: 260-404
Modul pro zkušební zástrčku; Se zajišťovacími západkami; Možnost řadového připojení; Pro 2vodičové svorky; Pro řadu 260; Šedá www.wago.com/260-404

tools



Obj. č.: 209-132
Ovládací nástroj; K připojení vkládacího můstku; 2x; Z izolačního materiálu www.wago.com/209-132



Obj. č.: 210-657
Ovládací nástroj; Břit: 3,5 × 0,5 mm; S částečně izolovanou rukojetí; Krátké www.wago.com/210-657



Obj. č.: 210-658
Ovládací nástroj; Břit: 3,5 × 0,5 mm; S částečně izolovanou rukojetí; Úhlové provedení; Krátké www.wago.com/210-658



Obj. č.: 210-720
Ovládací nástroj; Břit: 3,5 × 0,5 mm; S částečně izolovanou rukojetí www.wago.com/210-720

Carrier rail



Obj. č.: 210-154

Hliníková nosná lišta; Délka 1000 mm; Šířka 18 mm; Výška 7 mm; Stříbrná

www.wago.com/210-154

Ke stažení

Documentation

Additional Information

Technical explanations	03-Apr-2019	pdf 2,1 MB	Stáhnout
------------------------	-------------	---------------	----------

CAD/CAE-Data

CAD data

2D/3D Models 260-313	URL	Stáhnout
----------------------	-----	----------

CAE data

EPLAN Data Portal 260-313	Stáhnout
---------------------------	----------

WSCAD Universe 260-313	Stáhnout
------------------------	----------

Handling Instructions



Assembling modular terminal blocks into terminal strips.



Mounting an end plate.

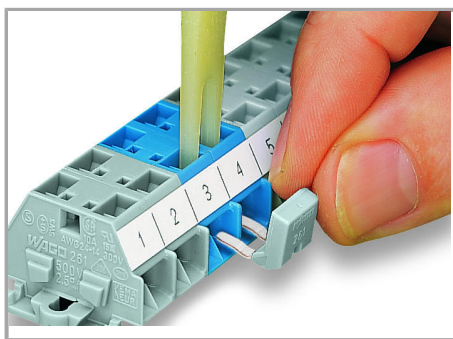


CAGE CLAMP® connection

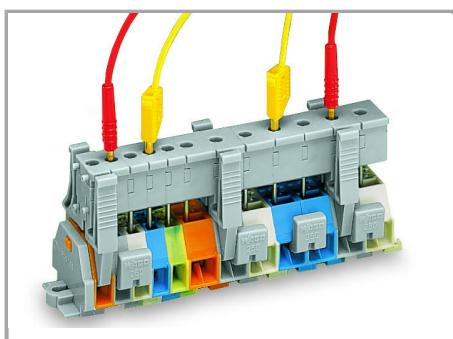
Inserting a conductor.

With ferruled conductors, it is necessary to use a terminal block one size larger than the conductor's nominal cross-section.

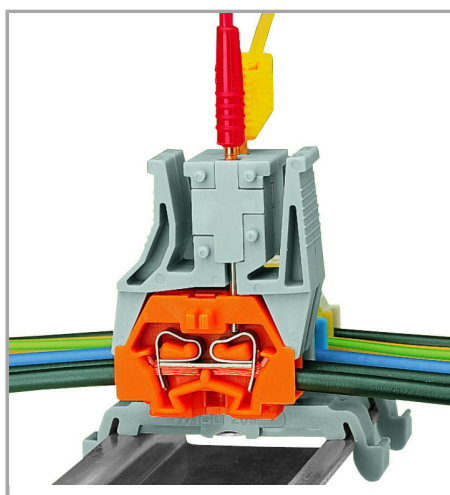
Změny vyhrazeny.



Commoning with comb-style jumper bar.

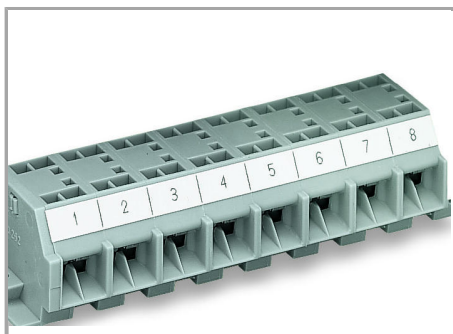


Testing via test plug modules snapped onto a terminal strip – wired or unwired. As touch contact is made with the CAGE CLAMP® (spring steel) unit, this testing type is limited to maximum 0.5 A.



Testing after the conductors have been terminated.

Distance between locking devices must be approximately 35 ... 40 mm.



Marking with self-adhesive marking strips.
Změny vyhrazeny.



Marking by direct printing (upon request).