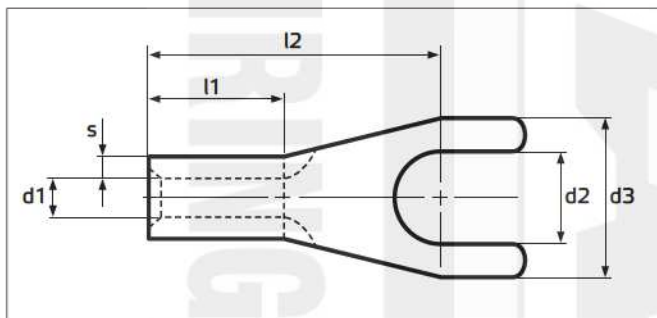


Lisovací vidlice

Lisovací vidlice neizolované

- Materiál: měď, galvanicky pocínovaná
- Max. provozní teplota: +125°C
- Dle norem: DIN 46234, UL 486



Lisovací vidlice neizolované

Katalog. číslo	Typ	Pro průřez vodiče (mm ²)	Pro velikost šroubu	Rozměry (mm)						Množství v balení (ks)
				d2	d3	l2	l1	d1	s	
wpr8802	VIN-0.5-M3	0,1 - 0,5	M3	3,2	5,0	8,0	4,0	1,0	0,5	100
wpr8803	VIN-1.5-M3	0,5 - 1,5	M3	3,2	6,0	11,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8804	VIN-1.5-M3.5	0,5 - 1,5	M3,5	3,7	6,0	11,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8805	VIN-1.5-M4	0,5 - 1,5	M4	4,3	8,0	12,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8806	VIN-1.5-M5	0,5 - 1,5	M5	5,3	10,0	13,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8807	VIN-1.5-M6	0,5 - 1,5	M6	6,5	11,0	15,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8808	VIN-1.5-M8	0,5 - 1,5	M8	8,4	12,0	17,0	5,0	1,6	0,8	100
wpr8809	VIN-2.5-M3	1,5 - 2,5	M3	3,2	5,5	13,0	5,0	2,3	0,8	100
wpr8810	VIN-2.5-M3.5	1,5 - 2,5	M3,5	3,7	6,0	11,0	5,0	2,3	0,8	100
wpr8811	VIN-2.5-M4	1,5 - 2,5	M4	4,3	6,8	12,7	5,0	2,3	0,8	100
wpr8812	VIN-2.5-M5	1,5 - 2,5	M5	5,3	10,0	14,0	5,0	2,3	0,8	100
wpr8813	VIN-2.5-M6	1,5 - 2,5	M6	6,5	11,0	16,0	5,0	2,3	0,8	100
wpr8814	VIN-2.5-M8	1,5 - 2,5	M8	8,4	14,0	17,0	5,0	2,3	0,9	100
wpr8815	VIN-6-M4	4,0 - 6,0	M4	4,3	8,0	14,0	6,0	3,6	1,0	100
wpr8816	VIN-6-M5	4,0 - 6,0	M5	5,3	10,0	15,0	6,0	3,6	1,0	100
wpr8817	VIN-6-M6	4,0 - 6,0	M6	6,5	11,0	16,0	6,0	3,6	1,0	100
wpr8818	VIN-6-M8	4,0 - 6,0	M8	8,4	14,0	19,0	6,0	3,6	1,0	100
wpr8819	VIN-10-M4	10	M4	4,3	10,0	16,0	8,0	4,5	1,1	100
wpr8820	VIN-10-M5	10	M5	5,3	10,0	16,0	8,0	4,5	1,1	100
wpr8821	VIN-10-M6	10	M6	6,5	11,0	17,0	8,0	4,5	1,1	100

Doporučené nářadí pro lisování:

- kleště "WILDCAT Exclusive 3, 4" (kat.číslo: wpr10429, wpr10430), viz str. 513

0,35 - 2,5 mm²4 - 10 mm²

- kleště "X-MASTER 3139, 3137, 3142" (kat.číslo: wpr10259, wpr10271, wpr10272), viz str. 514

0,5 - 6 mm²4 - 10 mm²

- kleště "SAMURAI 44" (typ: 37-SAM-44, kat.číslo: wpr10274), viz str. 515

0,75 - 10 mm²